

## SOUDEGE PAR RÉSISTANCE ET SEQUENCEUR (PAR POINT, BOSSAGE, MOLETTE ET EN BOUT) *Intermédiaire*



### ◆ Personnel concerné

Opérateur, soudeur  
Régleur et chef d'équipe  
Technicien méthodes et maintenance

### ◆ Modalité de fonctionnement

Durée : 2 journées  
Lieu : Site client ou centre de Tours (prochaine session inter-entreprises : [www.planning.sdservice.fr](http://www.planning.sdservice.fr))

### ◆ Objectifs du stage

Maîtriser le processus du soudage, les différents réglages de la machine  
Programmation du séquenceur et analyse des paramètres (ARO, Sciacky, Miyachi, Soudax, Tecna, Bosch, Ali'x, etc.)  
Acquérir une **méthodologie** de recherche de paramètres  
Créer des **domaines** de soudabilité sur différentes nuances matières et les **interpréter**  
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes) et la **sécurité** en soudage



### ◆ Contenu de la formation

Principe de base : la loi de joule  
L'influence des différents paramètres  
Les résistances : analyse  
La composition du **cycle de soudage**  
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède  
Les **nuances matières** et revêtements

Maîtrise de la machine à souder  
Les principes de fonctionnement, les **réglages**  
Le **séquenceur** : programmation, analyse des différentes pages

Les règles d'hygiène et de **sécurité**

**Exercices pratiques ~70%** :  
L'influence de l'intensité, l'effort et des temps  
Création et analyse de **domaines** de soudabilité  
**Fiabiliser** les paramètres soudures  
Optimiser la **durée de vie** des électrodes (déphasage)  
Essais destructifs et analyse de la qualité  
Optimiser les temps de cycles  
Régler sa machine et programmer le séquenceur  
Les pages d'exécution, de maintenance du séquenceur

### ◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)  
Livret spécifique  
Exercices pratiques

### ◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage  
Qualification en option :  
Opérateur Régleur Soudeur suivant **NF EN 1418 - ISO 14732 - ISO 15614 (QMOS)**

*Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !*

**Votre contact :**

David BOUCHENY

06.82.53.70.76  
[info@sdservice.fr](mailto:info@sdservice.fr)